

재제조 제품의 품질 신뢰성 제고 방안 연구

A study on improving the quality reliability of remanufactured products

2020. 12. 10.

한국생산기술연구원

전용성, 강홍윤

목 차

1. 서론
2. 기술개발 방법
3. 재제조 품질인증 관련 표준 및 인증기준 현황
4. 재제조 공정 가이드 개발
5. 재제조 제품 품질시험 평가
6. 재제조 생산현장의 품질·환경 관리 개선
7. 재제조 업종별 품질 신뢰성 기술지원 사례
8. 기대효과

1. 서론

■ 연구배경

- 재제조 제품의 소비자 신뢰성 제고 및 시장 확대를 위해 국가 품질인증제도가 운영되고 있음.
- 재제조 대상 고시 품목은 2008년 자동차 부품(교류발전기, 시동전동기 등) 위주에서 현재 자동차 부품(45개), 전기·전자부품(15개), 건설기계 부품(5개) 및 토너카트리지로 확대 적용
- 한편, 다수의 재제조 기업은 영세성으로 품질관리, 환경관리 등이 미흡하고, 재제조 공정 절차서, 품질시험 장비, 품질환경관리 등 재제조 제품의 품질 신뢰 제고를 위한 여건이 미흡함.
- 따라서, 재제조 기업은 자체 역량으로 고품질의 재제조 제품 생산이 어려운 실정이므로 재제조 업종별 재제조 제품의 품질 신뢰성 제고를 위한 연구가 필요

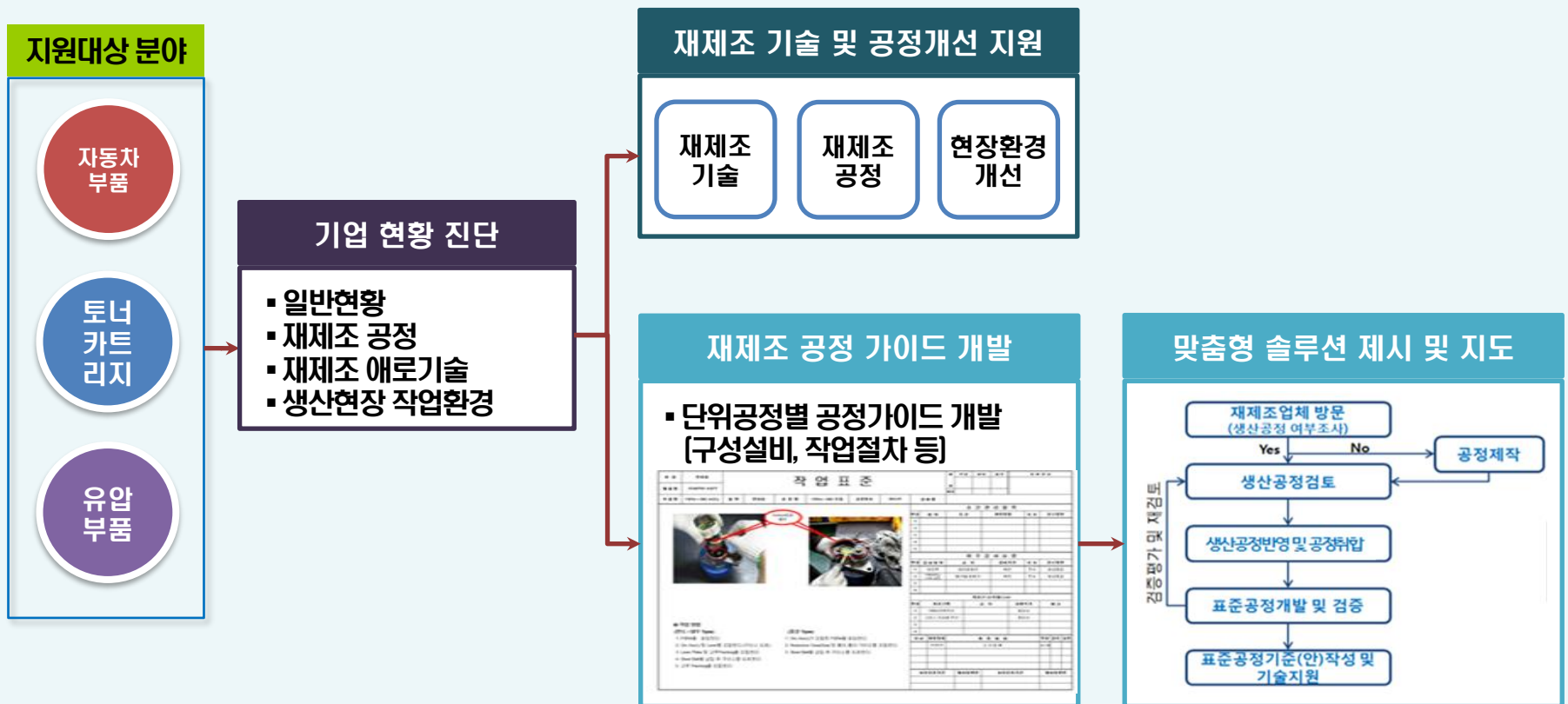
■ 연구목적

- 이 연구는 재제조 품질인증 관련 표준 및 인증기준 현황을 고찰하고, 재제조 제품의 품질 향상을 통한 품질인증 연계 방안 및 재제조 제품별 품질 신뢰성 제고를 위한 기술진단지도 사례를 제시

2. 기술개발 방법

■ 재제조 기업의 현장 진단을 통한 개선 요소 도출, 기술 · 공정개선 및 단위공정별 재제조 공정 가이드 개발 · 적용

* 대상 품목 : 자동차 부품, 토너카트리지, 건설기계용 유압부품 등



Thank You for your attention!

Contact

Yong-Sung Jun, Ph.D.
Principal Researcher,
KNCPC, KITECH (Korea Institute of Industrial Technology)
Email: yxjasp@kitech.re.kr